

1

2

GOLV TUNG BELASTNING

3

4

5

Ett unikt system speciellt anpassat för miljöer med tunga statiska eller rullande laster som t.ex. industri-, lager- och verkstadsgolv. SoproDur® HF-produkter säkerställer att erforderlig vidhäftning, full bruksfyllning och hög tryckstyrka uppnås.

1

Underlag

Golvet skall vara lämpat för tilltänkt verksamhet samt torrt, starkt och fritt från gammal ytbeläggning, t.ex. färg, olja och lack som kan försämma vidhäftning.



2

Primer – GD 749 (se sid 22)

Börja med att rolla eller borsta ut GD 749 över hela ytan. Låt det därefter torka i ca 2 tim tills en klar, blank film framträder.



3

Avjämningsmassa – SoproDur® HF-S (se sid 28)

Om golvet är ojämnt förordar vi HF-S som är en självutjämnande avjämningsmassa. Den torkar snabbt och är gångbar redan efter 2 till 3 tim.



4

Fästmassa – SoproDur® HF-K (se sid 25)

Stryk nu ut ett kontaktskikt med HF-K. Använd den släta sidan av tandspackeln. Vänd därefter på tandspackeln och använd den tandade sidan för att kamma ut fästmassan med. *Obs! Kamma inte ut mer fästmassa än du hinner montera plattor på inom de närmsta 10 till 15 minuterna.*



5

Fogmassa – SoproDur® HF 30 (se sid 27)

Efter ca 2 tim kan plattorna fogas med HF 30.



Keramiska plattor i utrymmen med tunga belastningar bör vara av klassificering B1a enligt SS EN 14411:2003. Plattans tjocklek bör vara minimum 12 mm.